

SUPERPIG III MESUREUR D'ÉPAISSEUR DESTRUCTIF SP1100

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le SuperPig III SP1100 est un outil de précision pour la mesure et l'inspection destructive d'épaisseur sur des revêtements simples/multi couches et à partir de virtuellement tous les supports, y compris le bois, les plastiques, les métaux, etc. Il est possible d'inspecter plusieurs couches à la fois ainsi que l'épaisseur et la qualité par couche. Le principe est de couper un revêtement et observer et mesurer la largeur de la découpe avec un microscope avec échelle intégrée.

Le SP1100 SuperPig est un outil très stable et dispose également d'un microscope intégré avec excellente mise au point. Le microscope est équipé d'une échelle double (mm et pouces) pour la conversion de micron et mils. Peu de lumière ambiante par l'oculaire en caoutchouc.



DOMAINES D'APPLICATION

Automobile, construction, industrie des revêtements, laboratoire, peintre, industrie sidérurgique, peinture, galvanisation

NORMES

ISO 2808

CARACTERISTIQUES

- Réalisé en aluminium anodisé titane
- Trois couteaux et un couteau de coupe transversal en un seul porte-outil
- Conception ergonomique : facile à changer les couteaux
- Une LED blanche brillante assure une vision claire via le microscope
- Petites dimensions faciles à utiliser dans les angles
- Echelle gravée (facteur D)
- Oculaire en caoutchouc

LIVRAISON

- Le SuperPig III
- Une dragonne
- Un marqueur noir
- Couteaux 1, 2 et 3 (SP1111, SP1112, SP1113)
- Une clé Allen
- Un étui en cuir noir avec clip ceinture

REFERENCE ARTICLE

SP1100 – Le Super Pig III

ARTICLES OPTIONNELS

Couteaux

SP1114 - Couteau 4, 2-200 µm

Couteau transversal de rechange suivant la norme DIN-ISO 2409 (6 dents)

SP1702 – Distance de denture 1 mm

SP1703 – Distance de denture 2 mm

SP1704 – Distance de denture 3 mm

Couteau transversal de rechange suivant la norme ASTM D3359 (11 dents)

SP1705 – Distance de denture 1 mm

SPECIFICATIONS

Plage :	2 à 1800 microns / 0,1 à 70 mils
Microscope :	grossissement 50x
Plage d'échelle :	0,0 – 1,8 mm / 0,0 – 0,07 inch
Variation :	la précision dépend de l'angle de coupe et de la lecture des utilisateurs
Pile :	4 x AG13/LR44
Largeur :	25 mm
Hauteur :	110 mm
Longueur :	65 mm

UTILISATION

- Marquer la surface d'inspection en réalisant un trait noir d'environ 20 mm.
- Placer le SuperPIG avec le cutter derrière la ligne et tirer (sans appliquer de pression sur la jauge) le SuperPIG sur la surface, pour simplement entailler le revêtement.
- Incliner le SuperPIG et placer la zone éclairée à l'intersection de la coupe et du trait noir.
- Presser le bouton rouge pour activer l'éclairage.
- Observer la surface à travers le microscope et ajuster la mise au point du microscope avec la molette.
- Lire l'échelle graduée et multiplier les divisions par le facteur D gravé sur le SuperPIG.

ENTRETIEN

- De construction robuste, cet appareil a été usiné avec précision. Il ne faut jamais le laisser tomber ni lui faire subir de choc.
- Toujours nettoyer l'appareil après usage avec un tissu doux et sec. Ne pas utiliser de brosse métallique ou de papier abrasif pour le nettoyage au risque de provoquer des dommages irréversibles.
- Toujours conserver l'appareil dans son étui lorsque ce dernier est inutilisé.

PRECAUTIONS

- Un couteau est très coupant. Attention à l'utilisation.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITE

Se réserve le droit de modifications techniques.

Les informations fournies dans cette fiche ne sont pas exhaustives et toute personne utilisant le produit à d'autres fins que celles recommandées dans la présente fiche doit obtenir une autorisation écrite préalable du fabricant compte-tenu des risques potentiels. Les informations contenues dans cette fiche sont correctes mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du produit ou les facteurs affectant l'utilisation du produit. Par conséquent, sauf accord écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité relative à l'utilisation de ce produit dans tout autre cadre que celui défini ou toute perte ou dommage résultant de son utilisation autre que celle résultant d'un défaut de fabrication. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées selon l'expérience et la politique de développement continu des produits du fabricant.