



## Normes ISO - Documentation

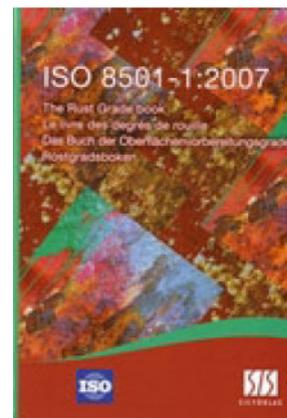
LD3020, LD3027, LD3044, LD3045



### ISO8501-1:2007

Titre :

« Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile - Partie 1: Degrés de rouille et de degrés de préparation des subjectiles d'acier non revêtus et des subjectiles d'acier après décapage sur toute la surface des revêtements »



**Description :** *L'ISO 8501-1:2007 est un livre relié au format A5, en quatre langues (anglais, français, allemand et suédois), qui spécifie une série de degrés de rouille et de degrés de préparation des subjectiles d'acier. Les différents degrés font l'objet de descriptions écrites accompagnées de clichés photographiques qui sont des exemples représentatifs dans les limites de tolérance pour chacun des degrés décrits.*

*Elle est applicable aux subjectiles en acier laminé à chaud, préparés pour être mis en peinture à l'aide de méthodes telles que décapage, nettoyage à la main et à la machine, nettoyage à la flamme, bien que ces méthodes donnent rarement des résultats comparables. Ces méthodes sont à la base prévues pour l'acier laminé à chaud, mais les méthodes de décapage, en particulier, peuvent également être utilisées sur l'acier laminé à froid d'épaisseur suffisante pour supporter les déformations causées par l'impact de l'abrasif ou les effets du nettoyage à la machine.*

*L'ISO 8501-1:2007 est également applicable aux subjectiles d'acier qui présentent des résidus bien adhérents de peinture et d'autres particules étrangères en plus des résidus de calamine.*

**Référence :** LD3020



### ISO8501-2:1998

Titre :

“Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile - Partie 2: Degrés de préparation des subjectiles d'acier précédemment revêtus après décapage localisé des couches.”

**Description :** *Cette norme spécifie une série de degrés de préparation pour les surfaces en acier après décapage localisé des couches de peinture précédentes. Différents exemples de degrés de préparation y sont illustrés par des photographies. Chaque degré de préparation est décrit. Elle est applicable aux surfaces préparées pour la peinture par des méthodes telles que le grenailage, le nettoyage manuel ou à la machine et l'abrasion à la machine.*

**Référence :** LD3027



## Normes ISO - Documentation

LD3020, LD3027, LD3044, LD3045



### ISO8501-3:2006

**Titre :**

« Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile - Partie 3: Degrés de préparation des soudures, arêtes et autres zones présentant des imperfections »

**Description :**

*L'ISO 8501-3:2006 décrit les degrés de préparation de soudures, arêtes de coupe et autres zones, sur des subjectiles d'acier présentant des imperfections. Ces imperfections peuvent devenir visibles avant et/ou après la préparation par projection d'abrasifs.*

*Les degrés de préparation indiqués dans la norme sont destinés à rendre les subjectiles présentant des imperfections, y compris les subjectiles soudés et préfabriqués, aptes à l'application de peintures et produits assimilés.*

**Référence :**

LD3044



### ISO8501-4:2006

**Titre :**

« Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile - Partie 4: États de surface initiaux, degrés de préparation et degrés de fleurette de rouille après décapage à l'eau sous haute pression. »

**Description :**

*L'ISO 8501-4:2006 est un livre relié au format A5, en trois langues (anglais, français et allemand), qui spécifie une série de degrés de préparation des subjectiles d'acier après décapage total ou partiel à l'eau sous haute pression des agents contaminants solubles dans l'eau, de la rouille, des couches de peinture antérieures et des matières étrangères.*

*Les différents degrés font l'objet d'une description écrite accompagnée de clichés photographiques qui constituent des exemples représentatifs dans les limites des tolérances pour chacun des degrés décrits. De plus, l'ISO 8501-4:2006 spécifie à la fois les états initiaux de surface et les degrés de fleurette de rouille après décapage, également définis par des descriptions écrites accompagnées de clichés photographiques représentatifs.*

**Référence :**

LD3045