



Coupes consistométriques conformes ASTM D 1200 (Ford)

Description du produit :

La mesure et la classification relative de la viscosité d'un fluide se font souvent à partir de son écoulement par un orifice. Cette mesure de la viscosité cinématique s'exprime généralement en secondes d'écoulement, convertibles en centistokes à l'aide d'un disque. Les coupes consistométriques permettent de mesurer la consistance des peintures, des vernis et d'autres produits similaires.

Normes :

ASTM D 1200

**Application/
domaines
d'application :**

Laboratoire

Caractéristiques :

- Un puits relativement profond entoure le bord de la coupe permet de rattraper tout débordement.
- Le design de la coupe et de l'orifice facilite le nettoyage de tous les recoins.
- Les dimensions extérieures ont été choisies de manière à respecter les normes.
- Les coupes consistométriques subissent des contrôles de qualité tout au long de leur fabrication.
- Un numéro de série unique est gravé sur chaque coupe.

**Livraison :**

Chaque coupe consistométrique est livrée dans une mallette de transport en plastique garnie de mousse.

Articles optionnels :

- VF2034** Certificat d'essai, type M, pour les coupes FB 10, ASTM D 1200.
- VF2062** Support circulaire S 10
- VF1980** Pied S20 spécial 2005
- VF1981** Bain thermostatique optionnel DIN et ASTM pour les pieds spéciaux S20
- VF2061** Trépied S40B, en acier inoxydable avec niveau à bulle intégré
- DI0076** Chronomètre type C510 à écran numérique LCD, 9h. 59 min. 59,99 s.
- VF2053** Disque de conversion de la viscosité
- VF2067** Bain thermostatique TM 1, pour les coupes DIN et ASTM

Utilisation :

- ▶ D'après la norme, toutes les mesures doivent être prises à 25°C. Les variations de température pendant l'essai doivent être maintenues au minimum et ne doivent pas dépasser $\pm 0,2^\circ\text{C}$. Régler la température du matériau à tester si nécessaire.
- ▶ Sélectionner l'orifice à utiliser en suivant le tableau des spécifications. Le choix dépend de la plage de viscosité attendue pour le matériau à tester.
- ▶ Lorsque la coupe consistométrique est à l'horizontale (pour s'en assurer, utiliser un support muni d'un niveau à bulle), boucher l'orifice d'écoulement et remplir la coupe de manière que le ménisque du liquide se trouve au dessus du bord de la coupe.
- ▶ Faire déborder le ménisque dans l'anneau de récupération en couvrant la coupe avec une plaque de verre.
- ▶ La distance entre l'orifice de la coupe et la surface de l'échantillon doit être supérieure à 100 mm. Ouvrir l'orifice d'écoulement et retirer la plaque de verre. Mesurer la durée entre le retrait de la plaque de verre et la première interruption de l'écoulement de liquide.

Données techniques :

Coupe consistométrique FB 10

Coupe : Aluminium anodisé titane
 Orifice : acier inoxydable, fixe
 Norme : ASTM D 1200
 Poids : 195-197 g.*
 Largeur maxi. : 92 mm
 Hauteur : 74 mm
 *(suivant l'orifice)

| Référence article | Descr. Produit | Ø Orifice (en mm) | Plage de viscosité (en cSt)* | Temps d'écoulement (en s.)* |
|-------------------|----------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------|
| VF2030 | N° 2 | 2,8 | 25-120 | 40-100 |
| VF2031 | N° 3 | 3,4 | 49-220 | 30-100 |
| VF2032 | N° 4 | 4,1 | 70-370 | 30-100 |
| VF2033 | N° 5 | 5,8 | 200-1200 | 30-100 |

* À titre d'information uniquement, toutes les valeurs approximatives sont prises à 25°C.

Coupe consistométrique FR10

Coupe : acier inoxydable
 Orifice : acier inoxydable, fixe
 Norme : ASTM D 1200
 Poids : 556-558 g.*
 Largeur maxi. : 92 mm
 Hauteur : 74 mm
 *(suivant l'orifice)

| Référence article | Descr. Produit | Ø Orifice (en mm) | Plage de viscosité (en cSt)* | Temps d'écoulement (en s.)* |
|-------------------|----------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------|
| VF2041 | N° 1 | 2,1 | 10-35 | 55-100 |
| VF2042 | N° 2 | 2,8 | 25-120 | 40-100 |
| VF2043 | N° 3 | 3,4 | 49-220 | 30-100 |
| VF2044 | N° 4 | 4,1 | 70-370 | 30-100 |
| VF2045 | N° 5 | 5,8 | 200-1200 | 30-100 |

* À titre d'information uniquement, toutes les valeurs approximatives sont prises à 25°C.

Soins particuliers :

Les coupes consistométriques sont des instruments de précision. Avec un entretien raisonnable, elles sont conçues pour servir pendant des années. Nettoyer l'instrument à l'aide d'un chiffon doux. NE JAMAIS recourir à un nettoyage mécanique, par exemple avec du papier de verre, une brosse métallique ou d'autres outils abrasifs. Faire particulièrement attention au nettoyage de l'orifice en évitant de laisser un dépôt ou de rayer les surfaces internes. Il est recommandé de nettoyer la coupe tout de suite après chaque utilisation, sauf en cas de réutilisation immédiate pour refaire l'essai du même matériau.

Précautions de sécurité :

La mesure de viscosité peut concerner des matériaux, des opérations ou des équipements dangereux. La définition des précautions sanitaires et de sécurité et la détermination de l'applicabilité des limites réglementaires, avant de procéder aux mesures, relèvent de la responsabilité de l'exécutant.

Avis de non-responsabilité :

Les informations contenues dans ce manuel ne sauraient être considérées comme exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées dans ce manuel sans confirmation écrite préalable de notre part quant à la pertinence du produit pour atteindre le but visé, le fait à ses risques et périls. Nous nous efforçons de faire en sorte que tous les conseils que nous donnons sur le produit (que ce soit dans ce manuel ou autre) soient corrects, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du produit ou les facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord écrit, nous déclinons toute responsabilité, de quelque manière que ce soit, concernant la performance du produit, ou toute perte ou dommage (autre que la mort ou de lésions corporelles résultant de notre négligence) résultant de l'utilisation du produit. Les informations contenues dans ce manuel sont sujettes à modification sans préavis, de par l'expérience et conformément à notre politique de développement continu de ses produits..